

Odpowiedź na zapytanie wykonawcy

Nr postępowania – PZP/W-200/09/2024

Nazwa zadania:

„Wykonanie dwóch studni J-2, J-3 o głębokości do 155 m na działce nr 19 w Jędryniach„

Pytanie Wykonawcy :

Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie rur 13 3/8” lub 14” zamiast rur 16”, gdyż zgodnie z Poradnikiem Górnika (Wydawnictwo Śląsk, Katowice 1972r.) pod rury 16” należy wiercić świdrem o średnicy minimum 508 mm, a świder ten nie wchodzi do rur 20”, które to rury zgodnie z Projektem robót geologicznych mają zostać zabudowane do głębokości 20,0 m. Poniżej przedstawiamy tabelę z minimalnymi średnicami wiercenia pod konkretne średnice rur.

594

Wiertnictwo

Ciąg danych tablicy VIII.44

| Średnica nominalna rur cale | Grubość ścianki mm | Średnica zewnętrzna mm | Średnica wewnętrzna rur mm | Wymiar rur przekrojowy cale | Średnica zewnętrzna na osi rury dla rur płuczakowych | | | Pręciwy między sworczkami a rurą (jednostkowy) | | |
|--------------------------------|------------------------------------|---------------------------|---|---|--|---------------------------------|--------------------------|--|--------------------------------------|------------------------------|
| | | | | | Wp | Sp | JP | Wp | Sp | JP |
| | | | | | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| 9 3/4 | 10,0 11,1 12,0 13,8 | 307,3 | 224,2 225,3 230,2 236,9 | 4 1/2 4 1/2 4 1/2 4 1/2 | 148 149 149 149 | 146 146 146 146 | 156 156 156 156 | 42,2 41,1 40,2 38,4 | 39,2 38,1 37,3 35,3 | 34,2 33,1 32,2 30,4 |
| 10 1/4 | 7,1 8,9 10,2 11,4 12,6 | 292,9 | 258,8 258,7 252,7 250,3 247,9 | 5 1/2 5 1/2 5 1/2 5 1/2 5 1/2 | 171 171 171 171 171 | 174 178 178 178 178 | — — — — — | 43,9 42,1 40,8 39,6 38,4 | 40,4 37,3 — — — | — — — — — |
| 11 1/4 | 7,6 8,5 9,5 11,1 12,4 | 323,9 | 281,3 281,2 279,3 276,3 273,7 | 5 1/2 5 1/2 5 1/2 5 1/2 5 1/2 | 171 171 171 171 171 | 178 178 178 178 178 | — — — — — | 52,6 52,2 54,2 52,6 51,3 | 52,6 51,8 50,7 49,1 47,8 | — — — — — |
| 13 3/4 | 8,4 10,9 12,2 13,1 | 765,1 | 323,0 328,4 317,9 313,3 313,6 | 6 3/4 6 3/4 6 3/4 6 3/4 6 3/4 | 197 197 197 197 197 | 203 203 203 203 203 | — — — — — | 63,9 61,8 60,4 59,1 58,3 | 60,0 58,7 57,4 56,1 55,3 | — — — — — |
| 16 | 7,9 9,5 11,1 12,6 14,1 | 431,8 | 308,5 307,4 304,2 303,3 298,6 | 6 3/4 6 3/4 6 3/4 6 3/4 6 3/4 | 197 197 197 197 197 | 203 203 203 203 203 | — — — — — | 96,7 95,2 93,6 92,1 90,4 | 91,7 91,2 90,6 89,1 87,1 | — — — — — |
| 20 | 11,1 | 998,0 | 485,0 | 6 3/4 | 197 | 203 | — | 144,4 | 144,4 | — |

Wiercenia obrotowe

595

| Średnica średnica stawianego w rurach wymiaro- wych w rubrykach 1-4 cale | mm | Minimalna średnica otworu dla rur wy- mienionych w ru- brykach 1-4 | | | Maksymalna średnica rur do chwiercania | | | Maksymalna zewnętrzna średnica narzędzi rotacyjnych do rur wymienionych w ru- brykach 1-4 mm |
|--|-------|---|-----|--------|---|--|---|---|
| | | 14 | 15 | 16 | wymiar cale | średnica zewnętrzna śłetki mm | minimalna średnica wewnętrzna mm | |
| | | 17 | 18 | 19 | 15 | 17 | 19 | |
| 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | |
| 8 1/4 | 219,1 | 12 1/4 | 308 | 7 | 194,5 | 159,6 | 216,5 | |
| 8 1/2 | 219,1 | — | — | — | — | — | 214,4 | |
| 8 3/4 | 218,9 | — | — | — | — | — | 212,5 | |
| 8 7/8 | 212,7 | — | — | — | — | — | 208,6 | |
| 9 1/8 | 250,8 | — | — | — | — | — | 250,9 | |
| 9 1/4 | 250,8 | 14 1/4 | 374 | 7 1/2 | 215,9 | 180,9 | 247,3 | |
| 9 1/2 | 247,7 | — | — | — | — | — | 244,6 | |
| 9 3/4 | 244,5 | — | — | — | — | — | 242,3 | |
| 9 7/8 | 244,5 | — | — | — | — | — | 240,0 | |
| 11 | 279,4 | — | — | — | — | — | 275,3 | |
| 10 3/4 | 273,1 | 14 1/4 | 374 | 8 1/2 | 244,5 | 195,8 | 273,6 | |
| 10 1/2 | 273,1 | — | — | — | — | — | 271,5 | |
| 10 1/4 | 269,9 | — | — | — | — | — | 268,4 | |
| 10 3/8 | 269,9 | — | — | — | — | — | 265,7 | |
| 12 1/4 | 311,2 | — | — | — | — | — | 315,0 | |
| 12 1/2 | 311,2 | 17 1/4 | 438 | 9 1/4 | 269,9 | 216,8 | 312,5 | |
| 12 3/4 | 311,2 | — | — | — | — | — | 309,9 | |
| 12 | 304,8 | — | — | — | — | — | 307,4 | |
| 15 | 381,0 | — | — | — | — | — | 381,0 | |
| 15 1/4 | 381,0 | 20 | 508 | 11 1/4 | 323,9 | 273,6 | 375,8 | |
| 14 3/4 | 374,7 | — | — | — | — | — | 374,7 | |
| 14 1/2 | 374,7 | — | — | — | — | — | 371,7 | |
| 17 1/2 | 444,5 | 23 1/4 | 600 | 16 | 431,8 | 381,3 | 476,2 | |

Odpowiedź Zamawiającego :

dm

Zamawiający podtrzymuje zastosowanie rur 16". Wiercenie przy użyciu świdra 470 mm z obciążnikami aby otwór był prosty w pełni wystarczy do osiągnięcia zamierzonego celu.

Kierownik Biura
Jednostki Realizującej Projekt
SWIK Sp. z o.o.
w Strzelcach Opolskich
Małgorzata Sokołowska

qu